



Z積層ピッチ15 μ mの細かさを実現
100%WAX材料ジュエリープラチナ鑄造も
可能にした高速3DWAXプリンター





優れた解像度 広い造形エリア プラチナ casting 可能

2900 x 2900 x 1700 DPI

原型（元型）作成を不要とし、ゴム型やワックスポットを必要としない
量産対応の大型プリントエリア。

光造形では必須であるサポート取付作業も不要な為、スキルや作業も
必要なし、付属のスライサーソフトですべて完結。作業時間と人件費の
大幅な削減が可能な3Dプリンター。



15 μ mの層厚

ディテールとカーブの精度を向上させ、印刷精度と表面品質を向上させます。

ミクロンレベルのモーションセンサー

ワックスの噴射位置を正確に制御し、完璧な精度を達成します。

PID制御システム

変化に迅速に対応し、印刷の安定性と均一性を確保します。



バングルやネックレス等
プリントデータに補強を作成
一体型でキャスト地金で補強
部分を切除、個々のパーツの
ロー付けが不要。



特殊ワックス材料
優れたキャスト性



複数のクリーニングキット

必要に応じてご準備

洗浄の為のアルコールが必要です。

1

2

3

完成したワックスモデル





BuildWAX

Support WAX

FLASHFORGE



安心なアフターサービス



設置&メンテナンスサポート



各デバイスの正確なセットアップを確保するための包括的な設置サービスを提供し、デバイスを最適なパフォーマンスで動作させるための定期的および緊急メンテナンスサポートを提供します。

新しいユーザートレーニングガイド



新規ユーザーに機器の操作方法と管理スキルを迅速に把握するためのトレーニングを提供します。初期設定に限定されません。ユーザーは必要に応じて高度なトレーニングを要求できます。

リモートアップグレードサービス



デバイスの状態のリアルタイム監視と最新のソフトウェアバージョンへの迅速なアップグレードをオンラインでサポートし、デバイスが最適な状態に保たれ、ユーザーエクスペリエンスをさらに向上させます



1年間メーカー保証



迅速な対応



エキスパートチームが
24時間体制で対応



資格認証

🏆 SDS証明書

🏆 ISO9000証明書

🏆 RoHS証明書

🏆 セリウム証明書



■ スペック

本体仕様

テクノロジー:	Multijet Printing (MJP)
プリントエリア:	289 × 208 × 100mm
プリントモード:	XHD 2900 × 2900 × 1700dpi;
プリント精度:	layer thickness: 15 μ m $\pm$ 0.04mm/20 mm
電源:	AC220-240V, 50Hz, 4KW 単相200V

本体サイズ 1352 × 775 × 1600mm

本体重量: 480kg 輸送総重量: 630kg

専用スライサーソフト: 付属

Eメール通知: あり

対応フォーマット: .stl/.slc

接続方法【本体】: イーサネット環境が必要

データ転送: 無線LAN/USB

保存容量: 本体500GB

推奨動作環境: Windows7 Windows10/11 (64bit)

Network 10/100/1000 Ethernet/USB

動作環境: 室温18-26℃ 湿度:30-70% 【エアコン必須】

材料仕様

材料名:FFWj1200

構成:100% Wax

色: Red

比重: 0.79g/cm³

融点: 68℃

軟化点: 63℃

収縮: 1.10%

線形収縮: 0.70%

硬度: 9

灰分量: <0.01%

材料名:FFMS3200

構成:サポートWAX

色:White

0.85g/cm³

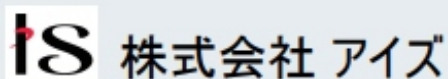
55℃

材料/タイプ/容量/

Build wax: 1.5kg/bottle

Support wax: 1.6kg/bottle

消耗対比 B×1 S×3 【3:1】



〒400-0858

山梨県甲府市相生1丁目19-2 FLDビル 3F

TEL:055-227-0101 FAX:055-227-0500

Web:<http://www.is-ltd.jp/> Mail:info@is-ltd.jp

医療機器製造登録許可番号:19BZ200045



浙江フラッシュフォージ
3Dテクノロジー有限公司

日本正規販売代理店